

招标文件

项目编号：2024JG-03-G

项目名称：环锭捻线机采购

江苏太极实业新材料有限公司

江苏 扬州

2024年2月

目 录

第一章 投标邀请书

第二章 投标人须知前附表

第三章 投标文件编制

- 一. 总则
- 二. 招标文件
- 三. 投标文件
- 四. 投标文件的密封与递交
- 五. 开标
- 六. 评标与定标
- 七. 授予合同

第四章 合同条款资料表

第五章 货物需求一览表及技术规格

第六章 投标须知

附件一 投标方基本情况表

附件二 投标书

附件三 开标一览表

附件四 技术响应表

附件五 3%设备随机备件清单

附件六 投标方案说明

第一章 投标邀请书

(项目编号：2024JG-03-G)

各投标单位：

- 1、招标人对其江苏太极实业新材料有限公司 环锭捻线机采购 进行招标，现邀请贵单位按招标文件规定的内容和要求，参加本招标项目的投标。
- 2、请贵单位接到本招标文件后，认真阅读各项内容，进行必要的投标准备，并按招标文件的要求编制投标文件并按时递交投标文件。
- 3、招标人将按招标文件中投标须知确定的时间、地点投标，请投标单位的法定代表人（或授权委托人）准时出席。
- 4、领取招标文件时间：**2024年2月5日**
- 5、领取招标文件地点：江苏太极实业新材料有限公司网站 ([http: www.jstj.com](http://www.jstj.com))

第二章、投标人须知前附表

招标人	江苏太极实业新材料有限公司		
项目名称	环锭捻线机采购		
厂址	扬州市广陵经济开发区迎春路 28 号		
招标范围	国产环锭捻线机		
质量要求	国家标准及行业规范	合格	
招标方式	邀请招标	承包方式	/
投标人资质条件、能力和信誉	资质条件： 1、参标单位必须具有《营业执照》，并在年检有效期内； 2、具有独立法人资格； 3、招标内容包含在经营范围之内。		
投标文件份数	投标文件要求正本壹份，副本贰份		
投标有效期	投标截止日后 10 日内有效		
投标截止时间	2024 年 2 月 23 日 17 时 00 分		
投标文件递交	地址	江苏太极实业新材料有限公司合规监察室	
开标会	时间	另行安排时间	地址 扬州市广陵经济开发区迎春路 28 号
投标保证	投标保证金金额： 贰万元整 （投标保证金必须在投标截止日期前交至江苏太极财务部。招标工作结束后，无论中标与否都退还），中标后弃标，扣除保证金。		
保证金采用方式	现金电汇		

保证金汇入	收款单位：江苏太极实业新材料有限公司； 地址：扬州市广陵经济开发区迎春路 28 号； 开户行：江苏银行扬州联谊支行； 账号：90090188000022350
标书装订 及密封要求	1, 投标文件所有封袋上应写明招标人名称、工程名称及投标人的信息。 2, 所有投标文件都必须在封袋加盖投标单位法人公章及其法定代表人或授权委托人印鉴。
评标办法	综合评分法
联系方式	招标人：江苏太极实业新材料有限公司 投递地址：扬州市广陵经济开发区迎春路 28 号 电 话：0514-87922136 联系人：郑杰 电 话：0514-87460771 联系人：周莹

注：投标文件采用密封形式派专人/或快递直接送至江苏太极实业综合大楼五楼**合规
监察室**。（不接受其他形式投标）

招标文件编制人（签名）：

招标文件审核人（签名）：

招标文件批准人（签名）：

第三章 投标文件编制

一. 总 则

1-1、 招标项目概况

- ◆ 项目名称: 见投标人须知前附表。
- ◆ 招标方式: 见投标人须知前附表。
- ◆ 承包方式: 见投标人须知前附表。
- ◆ 投标人资格要求: 见投标人须知前附表。

1-2、 投标费用

- ◆ 招标文件售出后, 概不退还。
- ◆ 投标人应承担其编制投标文件与递交投标文件所涉及的一切费用。不管投标结果如何, 招标人对上述费用不负任何责任。

二. 招标文件

2-1、 招标文件包括以下文件:

- ◆ 投标邀请书;
- ◆ 投标人须知;
- ◆ 评标标准与办法。

2-2、 投标人应认真阅读本招标文件中所有的内容, 并按招标文件的规定和要求编写投标文件, 不能满足招标文件实质性要求的投标文件, 将被视为无效投标文件。

2-3、 投标人在收到招标文件应仔细阅读和检查招标文件的全部内容, 如发现缺页或附件不全, 应及时向招标人提出, 以便补齐。

2-4、 招标人不组织集中答疑, 投标人如有疑问, 应在投标人须知前附表规定的时间前以书面形式提交招标人予以澄清。

2-5、 招标人在投标截止期前对招标文件的所作澄清、答疑、修改作为招标文件的组成部分, 对招标人、投标人均具有约束力。

三. 投标文件的组成

- 3-1、 投标文件应按“投标文件格式”进行编写。
- 3-2、 投标人应当对招标文件认真理解、针对项目特点编制投标文件，对质量、评标条件充分的阐述。
- 3-3、 投标文件：应具备以下基本内容（按下列顺序组卷）
- (1) 投标函
 - (2) 授权委托书（如有）
 - (3) 投标报价书（如有：下浮比
 - (4) 辅助资料表（如有）
 - (5) 企业法人营业执照（复印件盖章）
 - (6) 企业资质证书（复印件盖章）
 - (7) 近三年的同类项目业绩
 - (8) 见附件四：技术响应表

四. 投标文件的密封与递交

- 4-1、 投标人必须编制投标文件“正本”和“副本”，份数要求见投标人须知前附表，并明确标明“正本”和“副本”。投标文件正本和副本如有不一致之处，以正本为准。
- 4-2、 投标文件正本与副本均应使用不能擦去的墨水书写或打印，由投标人加盖法人公章和法定代表人或法定代表人委托的代理人印鉴或签字。
- 4-3、 全套投标文件应无涂改和行间插字，除非这些删改是根据招标文件的指示进行的，或者是投标人造成的必须修改的错误。修改处应由投标文件签署人加盖印鉴。
- 4-4、 投标人应将投标文件组卷密封，并在封袋上正确标明。
- 4-5、 所有封袋上都应写明招标人名称、工程项目名称、投标人名称、卷别。
- 4-6、 所有投标文件都必须在封袋上加盖投标单位法人公章及其法定代表人或授权委托人的印鉴（或签字）。

4-7、 投标人应在投标须知中规定的时间之前将投标文件递交到招标文件前附表指定地点。

4-8、 招标人可以按本文件规定以修改通知的方式，酌情延长递交投标文件的截止日期。

4-9、 投标人递交投标文件的地点：见投标人须知前附表。

4-10、 除投标人须知前附表另有规定外，投标人所递交的投标文件不予退还。

4-11、 逾期送达的或者未送达指定地点的投标文件，招标人不予受理。

4-12、 投标人可以在递交投标文件以后，在规定的投标截止期之前，以书面形式向招标人递交修改或撤回其投标文件的通知。在投标截止期以后，不得更改、撤回投标文件。

4-13、 投标文件的修改应按本文件相关条款规定的要求编制、密封、标志和递交（密封袋上应标明“修改”字样）。

4-14、 投标截止以后，在投标有效期内，未确定中标人前，投标人不得撤回投标文件。

五. 开标

5-1、 招标单位将投标人的密封文件送至江苏太极合规监察室，由江苏太极组织开标，记录开标时间、开标人。

5-2、 在开标时，投标文件出现下列情形之一的，将作为无效投标文件，不得进入评标：

- ◆ 投标文件未按照招标文件的要求予以密封的。
- ◆ 超过投标截止时间递交的投标文件。

六. 评标与定标

6-1、 评标小组

评标由招标人组织评标小组。评标小组由公司有关工程技术人员等组成评标小组，进行评标。

6-2、 评审程序

1) 评标准备；2) 组建评标小组；3) 详细评审。

6-3、 评标标准及方法：**综合评分法**

6-4、 评标标准：

评标项目	分值 (分)	评分标准
投标价格	60	满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算：投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价)×60
技术响应	15	<ol style="list-style-type: none"> 1. 不接受备选方案。 2. 招标文件中标注★号的为关键条款（参数）。关键条款（技术参数）和一般条款（技术参数）如有偏离，每偏离一项，扣2分。偏离3项以上（含3项）将导致废标。 3. 对打★技术参数，投标文件中必须提供技术支持资料，包括制造商公开发布的正式印刷的产品样本、资料（非电脑打印版和复印件），或由检测机构合法出具的文件或报告（投标时，授权代表随身携带原件备查）。
交货期	10	每延迟7天，扣2分。
付款方式	10	以承兑汇票支付合同款，接受得10分，不能接受不得分。
近三年业绩	5	有3个及以上同规格型号设备案例（投标文件中提供合同完整复印件，可隐去价格，提供不全的不得分），少1个扣2分。少3个以上（含3个）将导致废标。

6-5、 定标

- (1) 按得分高低从高到低进行排序;
- (2) 当得分相同时, 由评标委员会决定。

确定中标人的原则: 招标人按照评委会的书面评标报告中的中标候选人排序, 确定排名第一的为中标人。当排名第一的中标候选人放弃中标, 招标人可以确定排名第二的中标候选人为中标人; 排名第二的中标候选人因同样的原因不能签订合同的, 招标人可以确定排名第三的中标候选人为中标人。

七. 授予合同

7-1、 根据招投标的有关法律、法规、规章和该项目招标文件的规定, 评标委员会推荐排序第一名的中标候选人为中标人, 未有质疑的, 招标人将向中标单位发出中标通知书, 并同时通知其他投标人。中标通知书将成为合同的组成部分。

7-2、 中标单位收到中标通知书后, 应在一周内与招标人签订采购合同。中标人不与招标人订立合同的, 招标人有权取消其中标资格, 由此给招标人造成的损失, 应予以赔偿。

7-3、 招标人与中标人将根据《中华人民共和国合同法》的规定, 依据招标文件和投标文件签订采购合同, 投标人的投标文件内容应作为合同的组成部分。

第四章 合同条款资料表

条款号	内 容
1.1	卖方在签定合同前应向买方提供货物的详细配置清单，以便到货时验收；提供设备安装场地及使用环境要求。
1.2	提供合同货物全套主机、辅机和随机附件。
1.3	买方名称： 江苏太极实业新材料有限公司
1.4	卖方名称： 待定
1.5	项目现场： 江苏太极实业新材料有限公司内
2	<p>伴随服务：</p> <p>1) 提供保证货物在质保期内正常运行所需的随机备品备件、易损件。</p> <p>2) 提供安装和维护所需的专用工具。</p> <p>3) 卖方在交货时，货物随箱须提供下列资料（一式二份）：</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 详细装箱单（每箱件一单）； ◆ 产品合格证及检验纪录； ◆ 随机备件清单。 <p>4) 负责安装（包括货物就位、现场组装等）；在货物到达江苏太极后，卖方应在 7 天内派技术人员到达现场。</p> <p>5) 提供技术培训。</p> <p>6) 提供合同货物安装及日常运行维护所需的全部技术文件（含软件）。</p> <p>7) 提供优质的售后服务和维保服务。</p> <p>8) 质保期内发生的零部件不正常的磨损，或非人为原因而损坏、失效</p>

	<p>的零部件、电子元器件和易损件，发生上述情况但不限于上述情况时，卖方须免费提供服务，并免费更换上述零部件、电子元器件、备品备件和易损件。</p> <p>9) 提供合同货物使用和维护方面的最新技术信息和资料。</p> <p>10) 随机提供完整的操作手册、维修手册等。</p>
3	<p>卖方在交货时，提供的技术文件应包括但不限于以下内容：</p> <p>1) 货物操作使用说明书，维修保养图册，零部件、辅机、选配件及外购件图册，备品备件及专用工具、易损件清单、软件备份光盘。</p> <p>2) 外购件使用说明书，产品合格书证，产品安全合格证明等。以上技术资料一式两份。</p> <p>3) 第五章中要求的基本软件、应用软件、维修软件和招标文件中规定的技术资料等必须随主机到达项目现场。</p>
★4	<p>随机备品备件要求：</p> <p>买方和卖方一同最终确认 3%备件清单，在非人为原因损坏的情况下，卖方同意 1 年内无偿更换备件清单中的损坏备件。</p>
5.1	<p>货物的质量保证期：</p> <p>设备安装调试后 1 年。在保证期内损坏零件免费提供，维修人员 24 小时内到达工厂。</p>
★5.2	<p>1) 卖方不得以“密码”制约用户。如用户工作和维修需要，应无条件免费开放密码。</p> <p>2) 验收标准：应与产品原始样本技术资料及招、投标文件中技术部分</p>

	一致，应符合中华人民共和国有关规范和技术标准。（由国家计量部门检测，费用包含在总价中）
★6	<p>付款方法和条件：</p> <p>中标产品付款方式和条件：承兑汇票</p> <p>买方预付合同总额 30%合同生效；根据设备到货进度付款至合同总额的 60%；安装调试验收合格签字后付至合同总额的 90%，余 10%无质量问题一年内付清。</p>
★7	价格：须写明合同总价和分项价格。
★8	<p>交货期：合同生效后，75 天内交货</p> <p>误期赔偿费：</p> <p>因设备的部分零、部件迟交，或未提供伴随服务，影响到设备的整体投运时间，本招标文件规定：如卖方所供设备的部分零、部件迟交，或未提供伴随服务，按所有设备迟交处理。每延误一周的赔偿费按合同总价的 0.5%计收，直至全部交货或提供伴随服务后为止。误期赔偿费的最高限额为合同价格的 10%。迟交货时间达十周，买方可考虑根据合同条款规定终止合同并支付买方的损失。</p>
9	<p>争端的解决：</p> <p>扬州仲裁委员会仲裁。仲裁地：扬州</p>

第五章 货物需求一览表及技术规格

1、货物需求一览表

序号	货物名称	数量	交货期	交货地点
1	环锭捻线机	1 台	合同生效后, 75 天内交货	江苏太极实业新材料有限公司
2	外置纱架	1 套		

2、厂方现有条件

2.1 供电：380V±10% 50Hz。

2.2 工作环境：生产车间温度：30±5℃。 湿度为：60±5%。

2.3 工作制度：三班二运转，12 小时/班，2 班/天，330 天/年。

3、设备技术要求及主要性能参数

3-1. 机器用途及要求：

用于生产涤纶、锦纶纱线多股合股加捻工序

3-2. 原丝尺寸和筒子架型式：

1) 原丝卷装尺寸：

筒管内径：Φ74mm；Φ94mm；Φ110mm；Φ125mm。

筒管高度：200mm；300mm；330mm。

带原丝的卷装：外径Φ280mm；外径Φ330mm。

2) ★筒子架结构和数量：外置纱架 1 套（配海绵），4 股/锭，仿江苏太极在用的型式。根据纱架尺寸，配置每节整条式海绵，海绵圆孔以适应Φ110 筒管设计。报价时，提供外置纱架结构简图，并分项报价。

3-3. 设备主要技术参数及要求：

1) 生产品种： 最小 840D*1 股；最大 1500D*4 股。

2) 机 型： 双面型，独立电锭传动，单锭可停。

3) ★锭 速： 2000-5000r/min

4) 捻 向： 捻向 Z 或 S 捻

5) 捻度范围： 40 ~ 200T/m

- 6) ★喂入线密度：840 ~ 6000D
- 7) ★钢领规格：Φ250×25.4mm，粉末冶金钢领（意大利，PROSINO）
- 8) 管纱成形型式：奶瓶形
- 9) ★最大送纱线速度：≥50m/min
- 10) 送纱机构：整机台罗拉送纱
- 11) ★断纱自停：断纱单锭自停（机械式或光电式，需可靠）
- 12) 适合有边筒管型式：奶瓶式，动程 0~460mm
- 13) 控制方式：可编程器（PLC）集中控制，两个变频器分别驱动罗拉电机和锭子电机
- 14) ★工艺更改：工艺参数触摸屏输入，可分段工艺设计。
- 15) ★所有配置的电机必须采用 2 级能效及以上（含二级），并注明品牌和功率。
- 16) ★配置的主要电器，变频器，控制器及 PLC 等注明品牌。
- 17) 数量：1 台。锭数：按场地配置-太极场地长 17.2 米*宽 7.5 米。

3-4. 产成品技术指标及验收：

- 1) 生产 1500D*4 股，捻度：60Z，分股 1 米长度差异≤5 毫米。
- 2) 生产 1500D*4 股，捻度：60Z，捻线强力保持率≥96%。
- 3) 成型良好，整经 300 米/分时，退绕正常；织造 400rpm，幅宽 2400mm，纬纱退绕正常。
- 4) 生产 1500D*4 股，捻度：60Z，送纱线速度 50 米/分，连续运行 24 小时，平均满卷率≥95%。

以上标注★的为必须符合的条款（参数），不符合为废标。

第六章 投标方须知

- 提交投标方基本情况表（附件一）
- 提交投标书（附件二）
- 提交开标一览表（附件三）
- 提交技术响应表（附件四）
- 提交 3%设备随机备件清单（附件五）
- 提交方案说明（附件六）
- 投标有效期：2024 年 2 月 23 日下午 17: 00 前，以标书邮寄到达我司时间为准。

附件一 投标方基本情况表

- 1. 公司名称: _____
- 2. 地 址: _____
- 3. 电话: _____; 传真: _____
- 4. 注册资金: _____
- 5. 经济性质: _____
- 6. 公司经营及资金状况: _____
- 7. 营业注册执照号: _____ (随本表格附交一份最新营业执照副本的复印件)
- 8. 公司开户银行名称及帐号: _____
- 9. 投标方近期履行类似合同情况 :
 - 9-1. 提供近 3 年内类似江苏太极生产产品的厂家产品**购销合同复印件** (商务部分);
 - 9-2. 提供近 3 年内类似合同的细节 (见下表):

用户单位名称	用户单位地址	联系人及电话	设备型号	数量	合同金额

我/我们声明以上所述是正确无误的, 您有权进行您认为必要的所有调查。

投标人签名: (盖章)

日期:

附件二 投标书

致江苏太极实业新材料有限公司：

根据贵方 环锭捻线机采购 投标邀请（招标编号：2024JG-03-G），本人代表投标方

（投标方名称）_____，提交下述文件正本一份和副本二份。

1 投标书

2 开标一览表

3 方案说明

本人宣布同意如下：

1. 所附“开标一览表”规定的应提供和交付的项目（设备）投标总价为：

小写_____，大写_____元。

2. 投标方将按招标文件的规定履行合同责任和义务。

3. 投标方已详细审查全部招标文件，包括修改文件（如有的话）以及全部参考资料和有关附件。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权利。

4. 如果在规定的开标时间后，我方在投标有效期内撤回投标，我方的投标保证金将被贵方没收。

5. 投标方同意提供按照贵方可能要求的与其投标有关的一切数据或资料，理解贵方不一定要接受最低价的投标或收到的任何投标。

投标单位（公章）

法定代表人（或其授权的全权代表）签字：

年 月 日

附件三 开标一览表

江苏太极实业新材料有限公司：

我们对 环锭捻线机采购 投标报价如下：

设备名称	设备型号	主要参数	数量	单价（无税）	税率	税价合计
总价						

投标单位（公章）：

法定代表人（或全权代表）签名：

日期：

附件四 技术响应表

序号	项目	答复要求	响应情况
1	Φ250×25.4 粉末冶金钢领是否提供意大利 PROSINO	是/否	
2	锭速范围	具体数值	
3	喂入线密度范围	具体数值	
4	最大送纱线速度范围	具体数值	
5	断纱单锭自停方式	机械式/光电式	
6	升降动程范围	具体数值	
7	供货范围的电机二级能效及以上	是/否	
8	生产数据能否免费开放（甲方数据采集用）	能/否	
9	供货的主要变频器、电气控制元件是否注明品牌	是/否	
10	随机提供 3%备件清单	是/否	
11	货物分项报价	是/否	
12	提供外置纱架结构简图	是/否	
13	提供环捻机平面布置图	是/否	

附件六 方案说明

方案说明包含：技术说明、年运行（保养）费用清单(按三年计算)、付款方式、交货周期、服务承诺、保证金等。

JSTJ